

KÚPNA ZMLUVA

1. ZMLUVNÉ STRANY

1.1. **Predávajúci**

Obchodné meno:
Sídlo:
IČO:
DIČ:
IČ DPH:
Zápis:
Bankové spojenie:
Číslo účtu:
Zastúpený:

(ďalej iba ako „**Predávajúci**“)

1.2. **Kupujúci**

Obchodné meno: **HYDREX, s.r.o.**
Sídlo: Partizánska ul. č. 1877, Hriňová 962 05
IČO: 31 633 072
DIČ: 2020473785
IČ DPH: SK2020473785
Zápis: OR Okresného súdu Banská Bystrica, Odd: Sro, VI. číslo: 2856/S
Bankové spojenie: Československá obchodná banka, a.s.
Číslo účtu: 702178903/7500
Zastúpený: Ing. Ján Babic

(ďalej len ako „**Kupujúci**“)

1.3. Zmluvné strany uzatvárajú podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka túto kúpnu zmluvu (ďalej len "**Zmluva**“):

2. PREDMET ZMLUVY

2.1. Pod pojmom „**Predmet kúpy**“ sa pre účely tejto Zmluvy rozumie dodávka zariadení podľa prílohy č.1

2.2. Predmetom tejto Zmluvy je

2.2.1. záväzok Predávajúceho odplatne previesť na Kupujúceho vlastnícke právo k Predmetu kúpy definovanom v bode 2.1. Zmluvy, a

2.2.2. záväzok Kupujúceho prevádzaný Predmet kúpy prevziať a zaplatiť kúpnu cenu.

2.3. Predávajúci prevádza Predmet kúpy do výlučného vlastníctva Kupujúceho vcelku.

3. DODANIE PREDMETU KÚPY

- 3.1. Predávajúci dodá Predmet kúpy Kupujúcemu v lehote do 3 mesiacov od doručenia jednostrannej písomnej objednávky Kupujúceho Predávajúceho. Zmluvné strany sa dohodli, že kupujúci má právo objednať dodávku predmetu kúpy aj jednotlivito po častiach podľa položiek uvedených prílohe Zmluvy.
- 3.2. **Kupujúci má lehotu 60 dní na prezretie dodaného predmetu kúpy a dokumentácie pred podpisom odovzdávajúceho protokolu.**
- 3.3. Kupujúci nie je povinný prevziať **predmet kúpy** alebo jeho časť (ďalej len "dodávka"), ak nie je dodávka riadne ukončená, najmä ak v čase, kedy má dôjsť k odovzdaniu a prevzatíu dodávky a alebo jej časti, vykazuje dodávka alebo jej časť vady alebo nedorobky.
- 3.4. Vadou sa rozumie aj odchýlka v kvalite, rozsahu alebo parametroch dodávky stanovených touto Zmluvou, všeobecne záväznými právnymi predpismi alebo technickými normami.
- 3.5. Nedorobkom sa rozumie aj nedokončená práca oproti technickej špecifikácii, najmä nedokončená inštalácia alebo nastavenia. Na účely uplatňovania nárokov zo záruky sa nedorobky považujú za vady dodaného predmetu kúpy

4. CENA

- 4.1. Kúpna cena za Predmet kúpy bola Zmluvnými stranami dohodnutá spolu vo výške

Cena bez DPH	
DPH	
Cena s DPH	

Ceny jednotlivých položiek Predmetu zmluvy sú určené v prílohe.

- 4.2. Predávajúci je platiteľom dane z pridanej hodnoty. Kúpna cena sa rozumie bez DPH, Predávajúci vyúčtuje daň z pridanej hodnoty podľa platných právnych predpisov.
- 4.3. Každá časť kúpnej ceny je splatná nasledovne:
- 4.3.1. 50% do 30 dní po dodaní časti Predmetu kúpy, za ktorú sa kúpna cena platí.
- 4.3.2. 50% po uplynutí 2-mesačnej bezporuchovej prevádzky. Ak sa počas tejto doby vyskytne vada predmetného zariadenia, časť odmeny je splatná po uplynutí 2 mesiacov odo dňa odstránenia vady.

5. ZÁRUKA A ZMLUVNÉ POKUTY

- 5.1. Predávajúci poskytuje na Predmet kúpy záruku. Predávajúci zodpovedá za to, že Predmet kúpy bude mať počas celej záručnej doby vlastníosti dohodnuté touto Zmluvou a bude vyhovovať požiadavkám technických noriem a všeobecne záväzných právnych predpisov. Predávajúci zodpovedá za vady, ktoré má Predmet kúpy v čase jeho odovzdania Kupujúcemu, a za vady, ktoré vznikli počas záručnej doby.
- 5.2. Záručná doba začína plynúť odo dňa nasledujúceho po odovzdaní a prevzatí Predmetu kúpy. Záručná doba sa končí uplynutím 24 mesiacov plynúcich od odovzdania Predmetu kúpy.
- 5.3. Predávajúci sa zaväzuje začať s odstraňovaním prípadných väd dodávky do 24 hodín od doručenia oznámenia vady Kupujúcim. Predávajúci sa zaväzuje odstrániť vadu v čo najkratšom technicky možnom čase, vždy však najneskôr do 3 dní od doručenia oznámenia vady Kupujúcim, pokiaľ sa nedohodol s Kupujúcim inak. Pri vadách dodávky uvedených v protokole o odovzdaní a

prevzatí dodávky sa za doručenie oznámenia vady Predávajúcemu považuje podpísanie tohto protokolu oboma Zmluvnými stranami.

- 5.4. Ak Predávajúci neodovzdá Predmet kúpy riadne (bez väd) a včas, je Predávajúci povinný zaplatiť Kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 5% z celkovej kúpnej ceny vrátane DPH, a tiež zmluvnú pokutu vo výške 0,5% z celkovej kúpnej ceny vrátane DPH za každý začatý deň omeškania s odovzdaním Predmetu kúpy riadne (bez väd) a včas.
- 5.5. Predávajúci sa zaväzuje, že počas plynutia záručnej doby obmedzenie prevádzkyschopnosti dodaných zariadení z dôvodu porúch nepresiahne 5 dní za obdobie jedného roka a zároveň nebude dlhšie ako 2 po sebe nasledujúce pracovné dni. V prípade, že obmedzenie prevádzkyschopnosti zariadenia presiahne uvedené doby, je predávajúci povinný uhradiť zmluvnú pokutu vo výške 0,5% z hodnoty zariadenia, ktorého prevádzka je obmedzená, za každý deň nad uvedenú dobu.
- 5.6. Predávajúci je povinný zmluvné pokuty zaplatiť v deň, kedy na ne vznikne nárok. Nárokom na zaplatenie zmluvnej pokuty nie je dotknutý nárok oprávnenej strany na náhradu škody spôsobenej porušením povinnosti zabezpečenej zmluvnou pokutou, a to ani škody presahujúcej výšku zmluvnej pokuty.

6. ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

- 6.1. Ustanovenie: „Oprávnení kontrolní zamestnanci budú môcť uplatňovať voči Predávajúcemu kontrolu obchodných dokumentov a vecnú kontrolu v súvislosti s realizáciou Projektu počas piatich rokov po skončení realizácie schváleného projektu. Oprávnení kontrolní zamestnanci sú:
 - a) poverení zamestnanci SORO, Ministerstva pôdohospodárstva SR, Ministerstva financií SR, Najvyššieho kontrolného úradu, príslušnej správy finančnej kontroly,
 - b) zamestnanci poverení kontrolným orgánom na kontrolu čerpania finančných prostriedkov zo štátneho rozpočtu SR v zmysle zákona 523/2004 Z.z. o rozpočtových pravidlách v znení neskorších predpisov a v zmysle zákona 502/2001 Z. z. o finančnej kontrole a vnútornom audite v znení neskorších predpisov,
 - c) riadne splnomocnení zástupcovia Komisie a Audítorského dvora ES,
 - d) osoby prizvané kontrolnými orgánmi uvedenými v písm. a) až c) v súlade s príslušnými predpismi.
- 6.2. Na vzťahy medzi zmluvnými stranami vyplývajúce z tejto Zmluvy, ale ňou výslovne neupravené sa vzťahujú príslušné ustanovenia obchodného zákonníka.
- 6.3. Zmeny a doplnky obsahu Zmluvy možno uskutočniť len písomne.
- 6.4. Zmluva nadobúda účinnosť jej podpisom oboma zmluvnými stranami.
- 6.5. Zmluvné strany vyhlasujú, že Zmluvu riadne prečítali, jej obsahu porozumeli a na znak súhlasu ju podpisujú.
- 6.6. Zmluva je vyhotovená v dvoch rovnopisoch, po jednom pre každú Zmluvnú stranu.

Za Predávajúceho:

V, dňa

.....

Za Kupujúceho:

V, dňa

.....

Príloha č. 1: technická špecifikácia a jednotkové ceny

Názov položky	Výroba stredných rotačných dielov s možnosťou vŕtania a frézovania na CNC sústružníckom centre
Počet kusov	1
Požadované technické parametre	Zariadenie má slúžiť na výrobu rotačných dielov s možnosťou vŕtania a frézovania. Požadované parametre výrobného zariadenia: <ul style="list-style-type: none"> - Vysoká tuhosť stroja – liatinová konštrukcia minimálne 8900 kg - Priemer z tyče do d115 mm - Opracovateľný priemer do d494 mm - Dĺžka do L1030 mm - Presnosť dielov +/- 0,02 mm - Výroba dielov s možnosťou frézovanie – hlava DUPLOMATIC alebo kompatibilná - Možnosť výroby v automatickom bezobslužnom móde - CNC riadenie - Riadiaci systém FANUC alebo kompatibilný - Riadená C-os - Otáčky vretena 10-2000 ot/min - Minimálny programovateľný inkrement v C-osi 0,001 - Rýchly posuv v osiach X,Z minimálne 15,20 m/min - Výkon hlavného vretena zariadenia 30 kW - Kužel vo vretene minimálne A2-11 - Počet nástrojov 12 - Upínač nástrojov VDI60 - Maximálna hmotnosť obrobku 1200 kg - Vysokotlakové chladenie minimálne 20 barov - Kazetový dopravník triesok
Názov ponúkanej technológie*	
Doplňujúce technické parametre*	
Cena za ks bez DPH*	
Cena celkom bez DPH*	

Názov položky	Výroba stredne veľkých zvarených dielov a odliatkov na horizontálnom CNC obrábacom centre v 3-ch osiach
Počet kusov	1
Požadované technické parametre	Zariadenie má slúžiť na produktívnu výrobu dielov na horizontálnom CNC centre. Požadované parametre výrobného zariadenia: <ul style="list-style-type: none"> - Rozmery základného stola minimálne 1000 x 1000 mm - Otáčanie stola 360° - Minimálny inkrement otáčania stola 1° - Spevnenie stola po natočení pod tlakom 6000kg - Maximálna váha obrobku na otočnom stole 2500 kg - Možnosť výroby v automatickom bezobslužnom móde - CNC riadenie 3-osé - Riadiaci systém FANUC alebo kompatibilný - Rýchly posuv X/Y/Z minimálne 10 m/min

	<ul style="list-style-type: none"> - Výkon hlavného vretena zariadenia 15/18,5 kW - Kužel vo vretene ISO50 - Počet nástrojov v zásobníku 40 - Maximálny čas automatickej výmeny nástroja 14 sec. - Minimálna maximálna hmotnosť nástroja v zásobníku 18 kg - Upínač nástrojov ISO50 DIN69871 - Kazetový vynášač triesok - Tuhá liatinová konštrukcia o hmotnosti minimálne 13000 kg
Názov ponúkanej technológie*	
Doplňujúce technické parametre*	
Cena za ks bez DPH*	
Cena celkom bez DPH*	

Názov položky	Výroba špeciálnych 3D rozmerov a tvarov v 5-tich osiach do rozmerov 1400 x 710 x 610 mm
Počet kusov	1
Požadované technické parametre	<p>Zariadenie slúži na výrobu špeciálnych 3D rozmerov a tvarov v 5-tich osiach. Požadované parametre výrobného zariadenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rozmery základného stola 1600 x 700 mm - Priemer otočného stola d630 mm - C-os otáčanie stola 360° - Rýchlosť otáčania otočného stola 50 ot/min - Minimálny inkrement otáčania stola 0,001° - Maximálna váha obrobku na otočnom stole 1200 kg - B-os natočenie vretena +/- 120° - Minimálny inkrement natočenia vretena 0,001° - Presnosť dielov +/- 0,01 mm - Možnosť výroby v automatickom bezobslužnom móde - Čiastočne robotizovaný technologický celok - Možnosť odoberania vyrobených dielov v automatickom cykle - CNC riadenie 5-osé - Riadiaci systém Heidenhain iTNC-530 SMART alebo kompatibilný - Rýchly posuv X/Y/Z minimálne 36/36/24 m/min - Výkon hlavného vretena zariadenia 15/19,4 kW - Kužel vo vretene ISO40 - Počet nástrojov 60 - Upínač nástrojov ISO40 DIN69871 - Maximálna hmotnosť obrobku 1000 kg - Vysokotlakové chladenie stredom vretena 60 barov - Kazetový vynášač triesok
Názov ponúkanej technológie*	
Doplňujúce technické parametre*	

Cena za ks bez DPH*	
Cena celkom bez DPH*	

Názov položky	Výroba stredných dielov a odliatkov na horizontálnom CNC obrábacom centre v 4- ch osiach.
Počet kusov	1
Požadované technické parametre	Zariadenie má slúžiť na produktívnu výrobu dielov na horizontálnom CNC centre. Požadované parametre výrobného zariadenia: <ul style="list-style-type: none"> - Rozmery základného stola 500 x 500 mm - C-os otáčanie stola 360° - Minimálny inkrement otáčania stola 0,001° - Maximálna váha obrobku na otočnom stole 500 kg - Presnosť dielov +/- 0,01 mm - Možnosť výroby v automatickom bezobslužnom móde - Čiastočne robotizovaný technologický celok - Možnosť odoberania vyrobených dielov v automatickom cykle - CNC riadenie 4-osé - Riadiaci systém FANUC alebo kompatibilný - Rýchly posuv X/Y/Z minimálne 30/30/24 m/min - Výkon hlavného vretena zariadenia 11/15 kW - Dvojstupňová prevodovka - Otáčky na prvom stupni 40-1750 ot/min - Otáčky na druhom stupni 1751-8000 ot/min - Otáčky hlavného vretena 8000 ot/min - Kužeľ vo vretene ISO40 - Počet nástrojov 40 - Zásobník nástrojov - pásový - Upínač nástrojov ISO40 DIN69871 - Vysokotlakové chladenie stredom vretena 20barov - Kazetový vynášač triesok
Názov ponúkanej technológie*	
Doplňujúce technické parametre*	
Cena za ks bez DPH*	
Cena celkom bez DPH*	

Názov položky	Opracovanie veľkých dielov 3D rozmerov a tvarov v 3- ch osiach do rozmerov 2000 x 900 x 850 mm
Počet kusov	1
Požadované technické parametre	Zariadenia slúžia na výrobu dielov podľa požiadavky. Požadované parametre výrobného zariadenia: <ul style="list-style-type: none"> - Rozmery základného stola 2200 x 850 mm - Maximálna váha obrobku na stole 3000 kg

	<ul style="list-style-type: none"> - Presnosť dielov +/- 0,01 mm - Možnosť výroby v automatickom bezobslužnom móde - CNC riadenie 3-osé - Riadiaci systém FANUC alebo kompatibilný - Rýchly posuv X/Y/Z minimálne 16/16/12 m/min - Výkon hlavného vretena zariadenia 15/18,5 kW - Kužel vo vretene ISO50 - Počet nástrojov 24 - Upínač nástrojov ISO40 DIN69871 - Vysokotlakové chladenie stredom vretena 20 barov - Kazetový vynášač triesok
Názov ponúkanej technológie*	
Doplňujúce technické parametre*	
Cena za ks bez DPH*	
Cena celkom bez DPH*	

Názov položky	Výroba dielcov, brúsenie do priemerov d180mm a dĺžok L400mm
Počet kusov	1
Požadované technické parametre	<p>Zariadenia slúžia na výrobu hriadeľov, excentrov a unášacích čapov do excentrickej prevodovky v automatickom a poloautomatickom cykle. Požadované parametre výrobného zariadenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - jemné brúsenie hriadeľov - maximálny priemer brúsenia d180 mm - maximálna dĺžka brúsenia L400 mm - maximálna váha obrobku 60 kg - minimálny inkrement – posuv kotúča 0,0001 mm - minimálny inkrement – posuv suportu 0,0001 mm - rýchly posuv 6 m/min - otáčky kotúča 2085 rpm - otáčky vretena 10-300 rpm - rozsah polohovania suportu -3°+10° - uhol natočenia pracovnej hlavy -30°+90° - rozmery kotúča d355 x 38 x d127 mm
Názov ponúkanej technológie*	
Doplňujúce technické parametre*	
Cena za ks bez DPH*	
Cena celkom bez DPH*	

Názov položky	Výroba dielcov, brúsenie na plocho do rozmerov 1000 x 400 x 410 mm
Počet kusov	1

Požadované technické parametre	<p>Zariadenie slúži na jemné opracovanie dielov – brúsenie na plocho na hotovo v automatickom a poloautomatickom cykle. Požadované parametre výrobného zariadenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jemné brúsenie tvarových dielcov na plocho - Minimálny maximálny rozmer magnetického stola 1000 x 400 mm - Minimálna maximálna výška brúseného dielu 410 mm - Rozsah posuvov v automatickom režime 0,001 – 0,05 mm/ot - Minimálny inkrement posuvu 0,001 mm - Maximálny pozdĺžny posuv v auto móde 1060 mm - Maximálny pozdĺžny posuv v ručnom móde 1100 mm - Rýchlosť posuvu 5 – 20 m/min - Prerušovaný inkrement v auto móde 1 – 25 mm - Rýchlosť posuvu plynule nastaviteľná 20 – 320 mm/min - Záruka 6 rokov - Servisný zásah do 6 hodín
Názov ponúkanej technológie*	
Doplňujúce technické parametre*	
Cena za ks bez DPH*	
Cena celkom bez DPH*	

SPOLU za ponuku Cena celkom bez DPH*	
Prehlásenie uchádzača	<p>Prehlasujem, že všetky vyššie uvedené technológie spĺňajú "požadované technické parametre" tak, ako sú uvedené v príslušnej tabuľke. Som si vedomý, že ak sa pri dodaní technológie preukáže, že dodaná technológia uvedené technické parametre nespĺňa, môže to kupujúci považovať za nedodanie. Tiež som si vedomý zmluvných dôsledkov v takomto prípade.</p> <p>Podpis uchádzača:</p>

Poznámky:

* Vyplní dodávateľ